



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



Pars Komponenty s.r.o.
Malá strana 451
CZ - 742 13 Studénka - Butovice
IČ: 25821547

Místo výroby:
Malá Strana 451, CZ - 742 13 Studénka - Butovice

je certifikovaná pro D – konstrukci, P – výrobu
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.384.213.15085**

Platnost certifikátu: **27.01.2026**

Číslo certifikátu: **15.013.752, Revize č. 1**

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, dne 28.06.2023



[Signature]
Vedoucí certifikační orgánu



1. **Oblast použití:** dveře pro nastupování a vystupování a čelní dveře (systémy zamykání a konstrukční prvky); rámy stupaček, madla a zábradlí na vnější straně vozidla nebo v nástupním prostoru

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	22.1	$t = 1,25 - 20,0 \text{ mm}$	BW
	23.1	$t = 1,5 - 40,0 \text{ mm}$	BW, T – spoj
		$t_1 = 3,0 - 20,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$ $D_2 \geq 25,0 \text{ mm}$	T – spoj
135	1.2	$t = 1,75 - 40,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$ $D \geq 25,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,4 - 20,0 \text{ mm}$	T – spoj
		$t_1 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$ $t_2 = 4,0 - 24,0 \text{ mm}$	T – spoj
	8.1	$t = 4,8 - 6,6 \text{ mm}$	BW
		$t = 3,0 - 12,0 \text{ mm}$	FW
141	8.1	$t = 0,75 - 3,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$ $D \geq 25,0 \text{ mm}$	BW
	22.1	$t = 2,4 - 3,3 \text{ mm}$	BW
	23.1	$t = 1,5 - 40,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 3,0 - 10,0 \text{ mm}$ $D \geq 25,0 \text{ mm}$	BW
		$t_1 = 3,0 - 10,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 25,0 \text{ mm}$ $D_1 \geq 25,0 \text{ mm}$	T – spoj
		$t = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$	T – spoj
141 + 131	23.1	$t_1 = 3,0 - 20,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$ $D_2 \geq 25,0 \text{ mm}$	T – spoj

3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Pavel Vilkus / 01.02.1968	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – A	Ing. Libor Reibl / 21.05.1968	6.2.2
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	Aleš Mikerásek / 03.07.1975	6.2.4



Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 15.013.752, který byl vydán 27.01.2023.



